



હેમચંદ્રાચાર્ય ઉત્તર ગુજરાત યુનિવર્સિટી,
પાટણ

અધિસૂચના ક્રમાંક : પરીક્ષા/કા. (૩/૧) માર્ચ-જૂન : ૨૦૧૫
એલ.એલ.એમ. સેમેસ્ટર-૨ પરીક્ષાનો કાર્યક્રમ

- ૧ આથી પરીક્ષાર્થીઓને વિનંતી કરવામાં આવે છે કે, તેઓએ પ્રથમ પ્રશ્નપત્રની પરીક્ષા શરૂ થવાના નિયત સમયથી પંદર મિનિટ પહેલાં અને ત્યારપછીના દરેક પ્રશ્નપત્રની પરીક્ષા શરૂ થવાના નિયત સમયથી દસ મિનિટ પહેલાં પરીક્ષાના જે તે સ્થળે હાજર થવું.

પરીક્ષા ખંડમાં કોઈપણ પુસ્તક કે કાગળ લઈ જવાની તેઓને મનાઈ કરવામાં આવે છે.

- ૨ લેખિત પરીક્ષા માટેના કેન્દ્રો અને સ્થળ નીચે પ્રમાણે છે.

(૧) પાટણ : ડિપાર્ટમેન્ટ ઓફ લૉ, યુનિવર્સિટી કેમ્પસ
hod_law@yahoo.com

- ૩ લેખિત પરીક્ષાઓ નીચે દર્શાવેલ ક્રમ પ્રમાણે લેવામાં આવશે.

LL.M. SEM - II (TIME : 11 : 00 To 2 : 00)
Repeater - Old

DATE & DAY	PAPER NO	SUBJECT
21-4-2015 Tuesday	Paper-5	<u>Compulsory subject</u> Jurisprudence
22-4-2015 Wednesday	Paper-6	<u>Criminal Law Group</u> Comparative Criminal Procedure <u>Business Law Group</u> Banking Law
23-4-2015 Thursday	Paper-7	<u>Criminal Law Group</u> Juvenile Delinquency <u>Business Law Group</u> Insurance Law
24-4-2015 Friday	Paper-8	<u>Criminal Law Group</u> Privileged class deviance <u>Business Law Group</u> Law of Direct Taxes

સ્થળ : પાટણ-૩૮૪૨૬૫(ઉ.ગુ.)
તારીખ: ૩૧/૦૧/૨૦૧૫

ડૉ. ગિરીશ જે. ઠક્કર
પરીક્ષા નિયામક